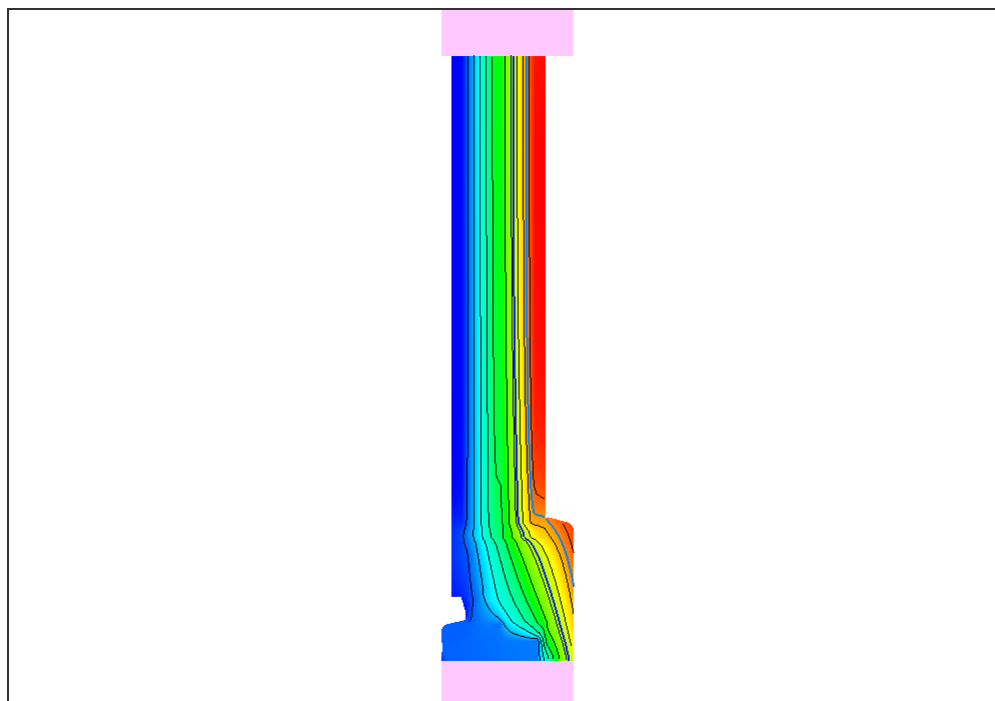


| | | | |
|------------------------|----------------|------------|-----------|
| Nome progetto: | nodo inferiore | | |
| | PF GHOST | | |
| Trasmittanza (Uf): | 1.709 W/m²K | T interna: | 20.000 °C |
| Conduttanza (Lf2D): | 0.304 W/mK | T esterna: | 0.000 °C |
| Lunghezza telaio (Bf): | 87.00 mm | | |



Frame
Simulator 2

Trasmittanza termica (Uf) calcolata secondo la UNI EN ISO 10077-2:2012



Dettagli nodo

| | |
|--|-----------|
| Primitive utilizzate per la simulazione: | 11446 |
| Larghezza telaio (Bf): | 87.00 mm |
| Larghezza visibile pannello isolante (Bp): | 278.72 mm |
| Spessore pannello isolante (Dp): | 56.80 mm |

Condizioni al contorno esterne:

| | |
|--------------------------|------------|
| Temperatura: | 0.000 °C |
| Resistenza superficiale: | 0.04 m²K/W |

Condizioni al contorno interne:

| | |
|--------------------------|------------|
| Temperatura: | 20.000 °C |
| Resistenza superficiale: | 0.13 m²K/W |
| Unidità: | 60.00 % |

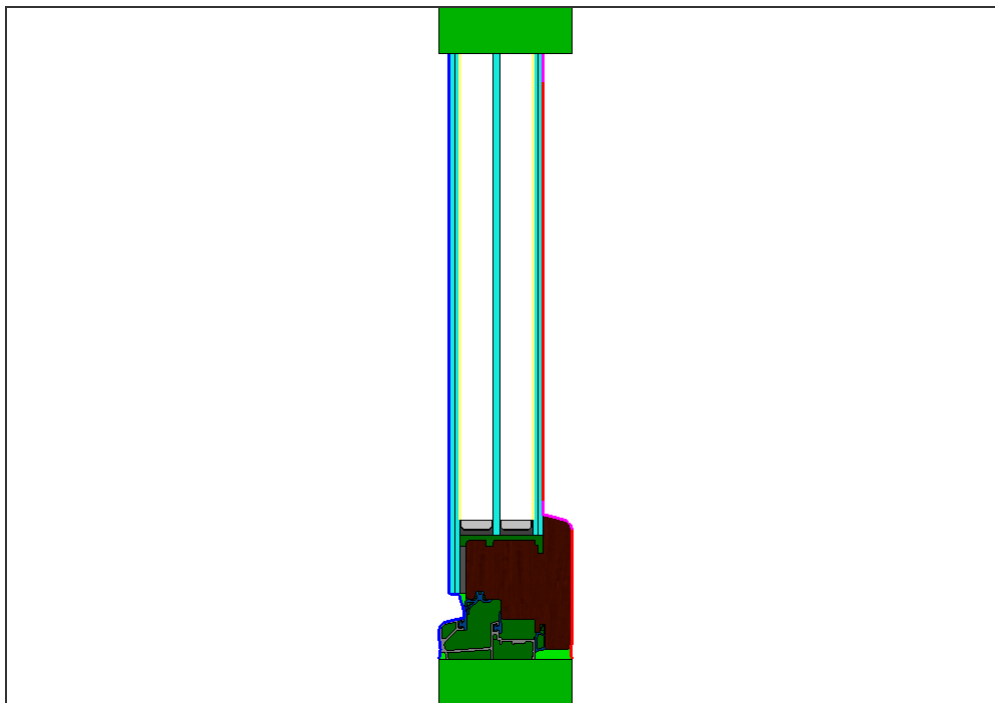
Risultati calcolati secondo la UNI EN ISO 10077-2:2012

| | |
|--|--------------------|
| Differenza di temperatura interno/esterno: | 20.000 °C |
| Conduttanza 2D (Lf2D): | 0.304 W/mK |
| Trasmittanza (Uf): | 1.709 W/m²K |

Lista materiali:

| Nome | Tipo | λ_x [W/mK] | λ_y [W/mK] | ϵ | Colore |
|-----------|------------|--------------------|--------------------|------------|--------|
| Material | Adiabatico | 0.0000 | 0.0000 | 0.900 | |
| Materiale | Standard | 0.5000 | 0.5000 | 0.900 | |
| Argon | Gas | 0.0234 | 1.6450 | 0.900 | |
| Argon | Gas | 0.0226 | 1.5240 | 0.900 | |

| | | | | | |
|--|-------------------|----------|----------|-------|--|
| Essiccante | Standard | 0.1000 | 0.1000 | 0.900 | |
| Gomma spugna di EPDM stampato | Standard | 0.0500 | 0.0500 | 0.900 | |
| Polisolfuro | Standard | 0.4000 | 0.4000 | 0.900 | |
| Legno tenero | Standard | 0.1300 | 0.1300 | 0.900 | |
| warm edge | Standard | 0.1700 | 0.1700 | 0.900 | |
| Alluminio verniciato/anodizzato | Standard | 160.0000 | 160.0000 | 0.900 | |
| Butile (isobutene) solido/fuso a caldo | Standard | 0.2400 | 0.2400 | 0.900 | |
| Polisolfuro | Standard | 0.4000 | 0.4000 | 0.900 | |
| low E | Segmento standard | 0.5000 | 0.5000 | 0.029 | |



Lista condizioni al contorno:

| Nome | Col. | T contorno [°C] | R [m²K/W] | H [%] |
|-------------------------------|------|-----------------|-----------|-------|
| Interno | | 20.000 | 0.1300 | 60.0 |
| Resistenza interna maggiorata | | 20.000 | 0.2000 | 60.0 |
| Esterno | | 0.000 | 0.0400 | 60.0 |

Analisi condizioni al contorno:

| Nome | T. min [°C] | T. max [°C] | T. med. [°C] | Q [W/m] |
|-------------------------------|-------------|-------------|--------------|---------|
| Interno | 13.48 | 18.55 | 17.68 | 5.9132 |
| Resistenza interna maggiorata | 15.98 | 18.42 | 17.37 | 0.6235 |
| Esterno | 0.39 | 2.16 | 0.68 | -6.4930 |
| Resistenza esterna maggiorata | - | - | 0.00 | 0.0000 |